



中华人民共和国国家标准

GB/T 31556.2—2015

包装袋 尺寸描述和测量方法 第2部分：热塑性软质薄膜袋

Packaging sacks—Description and method of measurement for dimension—
Part 2: Sacks made from thermoplastic flexible film

(ISO 6591-2:1985, Packaging—Sacks—Description and method of measurement—
Part 2: Empty sacks made from thermoplastic flexible film, MOD)

2015-05-15 发布

2016-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 31556《包装袋 尺寸描述和测量方法》分为两个部分：

——第1部分：纸袋；

——第2部分：热塑性软质薄膜袋。

本部分为 GB/T 31556 的第2部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 6591-2:1985《包装 袋 描述和测量方法 第2部分：空热塑性软质薄膜袋》。

本部分与 ISO 6591-2:1985 的技术性差异及其原因如下：

——测量方法中删除了抽样的规定，并将“测量至少10个样袋”修改为“至少测量两次”。

本部分由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)提出并归口。

本部分起草单位：建筑材料工业技术监督研究中心、广东省潮州市质量计量监督检测所。

本部分主要起草人：陈斌、赵婷婷、杨芸、车咚咚、杨婷、甘向晨。

包装袋 尺寸描述和测量方法

第2部分:热塑性软质薄膜袋

1 范围

GB/T 31556 的本部分规定了热塑性软质薄膜袋尺寸的术语和定义、尺寸描述、测量方法以及测试报告。

本部分适用于 GB/T 17858.2 中规定的热塑性软质薄膜袋,即由热塑性软质薄膜加工制成的单层或多层包装袋,本部分不适用于零售商品包装用袋。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 17858.2 包装袋 术语和类型 第2部分:热塑性软质薄膜袋(GB/T 17858.2—2010,ISO 6590-2:1986,MOD)

3 术语和定义

GB/T 17858.2 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

袋长 length of sack

a

袋横向边缘之间的距离,垂直于袋底方向从袋中间测量。

3.2

袋宽 width of sack

b

袋纵向边缘之间的距离,平行于袋底方向从袋中间测量。

3.3

褶边宽 width of gusset

e

褶边展开后外侧两条折边之间的距离。

3.4

袋底宽 width of bottom

c

袋底两条折边之间的距离,平行于袋长方向从袋底中间测量。

3.5

阀口宽 width of valve

v

阀口或阀套内部两条折边之间的距离;对于热封合袋则是阀口折边和相近热封合线之间的距离。

3.6 阀口长 length of valve

3.6.1

热封合袋阀口长 length of valve for heat sealed sacks

f

袋外部边缘与阀口或阀套内部边缘之间的距离,平行于袋底方向从袋中间测量。

3.6.2

六角形端部粘合袋阀口长 length of valve for pasted hexagonal bottom sacks

f

袋外部边缘与阀口或阀套内部边缘之间的距离减去 1/2 袋底宽,平行于袋底方向从袋中间测量。

3.7

阀套长 length of valve sleeve

i

内套式或外套式阀套平行于袋底方向的纵向尺寸。

3.8

热封合边距 heat seal distance

n

热封合线距相近袋底边的距离,垂直于热封合线方向测量,测量应包含热封合宽度。袋有效长度

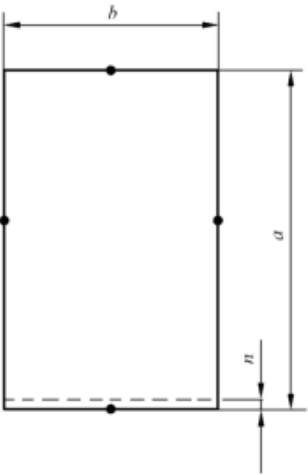
$a_{\text{int}} = a - n$ 。

4 尺寸描述

4.1 开口袋

4.1.1 平边热封合开口袋

平边热封合开口袋尺寸见图 1。



说明:

a —— 袋长;

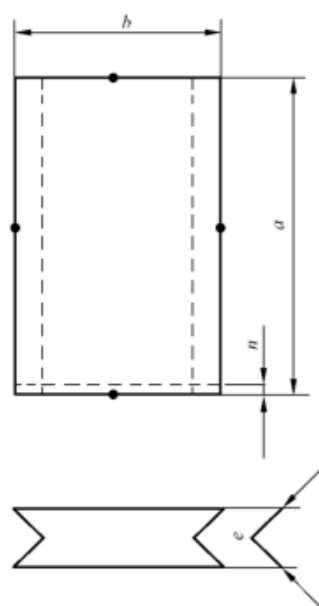
b —— 袋宽;

n —— 热封合边距。

图 1 平边热封合开口袋示意图

4.1.2 褶边热封合开口袋

褶边热封合开口袋尺寸见图 2。



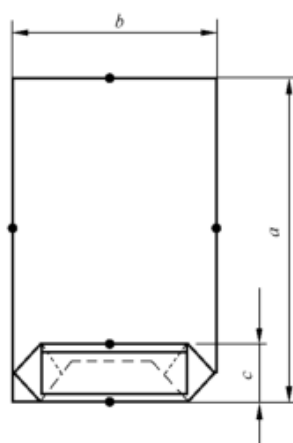
说明：

- a —— 袋长；
- b —— 袋宽；
- e —— 褶边宽；
- n —— 热封合边距。

图 2 褶边热封合开口袋示意图

4.1.3 六角形底平边粘合开口袋

六角形底平边粘合开口袋尺寸见图 3。



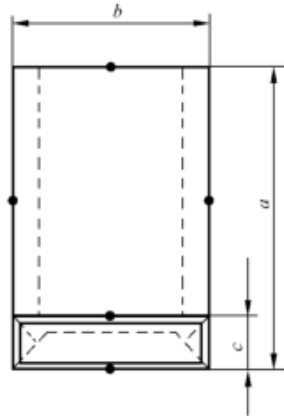
说明：

- a —— 袋长；
- b —— 袋宽；
- c —— 袋底宽。

图 3 六角形底平边粘合开口袋示意图

4.1.4 矩形底褶边粘合开口袋

矩形底褶边粘合开口袋尺寸见图 4。



说明：

a —— 袋长；

b —— 袋宽；

c —— 袋底宽。

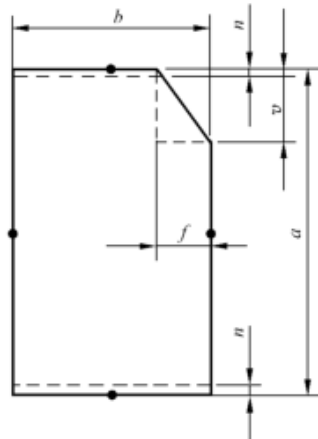
注：褶边宽 e 见图 2。

图 4 矩形底褶边热封合开口袋尺寸示意图

4.2 阀口袋

4.2.1 平边热封合阀口袋

平边热封合阀口袋尺寸见图 5。



说明：

a —— 袋长；

b —— 袋宽；

f —— 阀口长；

n —— 热封合边距；

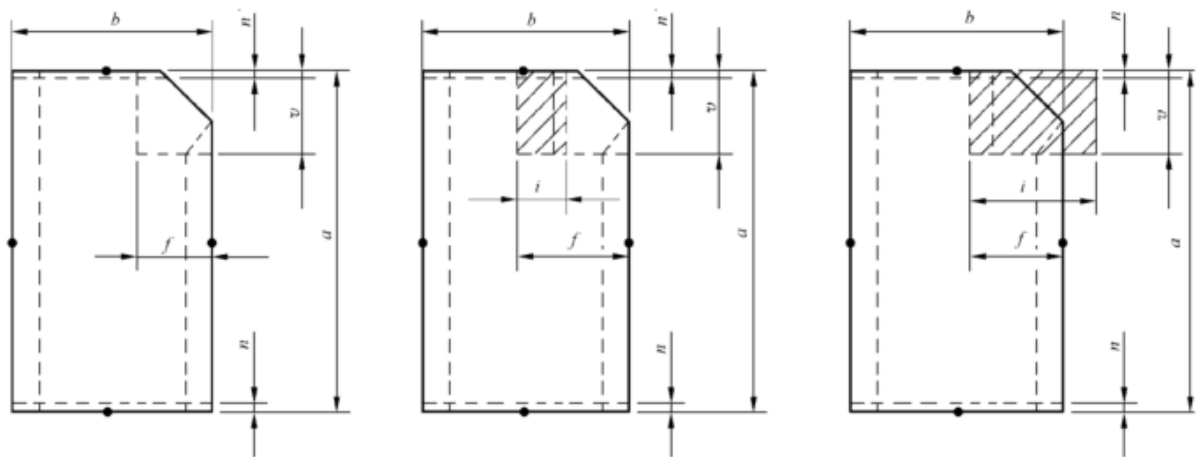
v —— 阀口宽。

注：此类型袋也可以采用图 6 所示类型的阀口。

图 5 平边热封合阀口袋示意图

4.2.2 褶边热封合阀口袋

褶边热封合阀口袋尺寸见图 6。

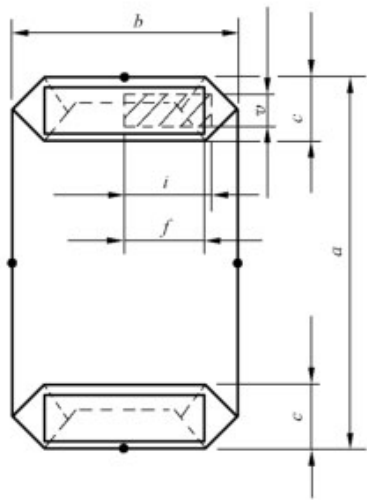


说明：
 a —— 袋长；
 b —— 袋宽；
 f —— 阀口长；
 i —— 阀套长；
 n —— 热封合边距；
 v —— 阀口宽。
注：褶边宽 e 见图 2。

图 6 褶边热封合阀口袋示意图

4.2.3 六角形端部平边粘合阀口袋

六角形端部平边粘合阀口袋尺寸见图 7。



说明：
 a —— 袋长；
 b —— 袋宽；
 c —— 袋底宽；
 f —— 阀口长；
 i —— 阀套长；
 v —— 阀口宽。

图 7 六角形端部平边粘合阀口袋示意图

4.3 常见热塑性软质薄膜袋的类型和尺寸代号

常见热塑性软质薄膜袋的类型和尺寸代号一览表见表 1。

表 1 热塑性软质薄膜袋的类型和尺寸代号一览表

条款	袋类型	尺寸代号
4.1.1	平边热封合开口袋	b/a
4.1.2	褶边热封合开口袋	$b/e/a$
4.1.3	六角形底平边粘合开口袋	$b/a/c$
4.1.4	矩形底褶边粘合开口袋	$b/e/a/c$
4.2.1	平边热封合阀口袋	$b/a/v$
4.2.2	褶边热封合阀口袋	$b/e/a/v/f/(i)$
4.2.3	六角形端部平边粘合阀口袋	$b/a/c/v/f/(i)$
注：4.1 和 4.2 所描述的尺寸为成品袋尺寸，除非特别说明，本章定义的所有尺寸均为外部尺寸。		

4.4 阀口位置

下列标记同时适用于粘合阀口袋和热封合阀口袋。
将印刷面朝上平铺，从上方观察，阀口的位置如图 8 所示，可描述为顶部或底部以及左侧或右侧。
注 1：阀口袋的两端可以折向相同方向，也可以折向相反方向。
注 2：不是所有类型的阀口都适用于每个位置。

注 3：对于没有纵向搭接或没有任何印刷的阀口袋，阀口端折向的一面应该作为袋的正面。此时从袋的正面观察阀口位置即可描述为左侧或右侧。

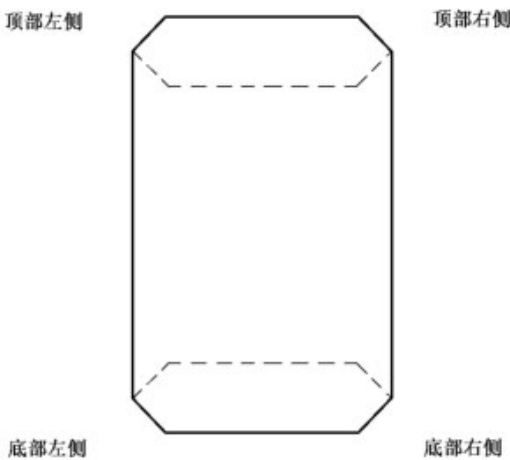


图 8 阀口位置

5 测量方法

5.1 工具

量程不小于袋长的尺子或其他量具，分度值为 1 mm。

5.2 试验步骤

把袋放在水平的面上，使其平整没有褶皱。按第 4 章选取样袋测量点测量样袋尺寸。至少测量两次，取测量值的算术平均值作为结果，精确到 1 mm。

6 测试报告

测试报告应包括以下内容：

- a) 描述样品的必要的信息；
- b) 测量所依据的标准；
- c) 测量结果，精确到 1 mm；
- d) 测量过程中的特殊情况；
- e) 本部分中未规定的操作或者可能影响测量结果的条件或因素。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
包装袋 尺寸描述和测量方法
第 2 部分:热塑性软质薄膜袋
GB/T 31556.2—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址:www.gbl68.cn

服务热线:400-168-0010

010-68522006

2015 年 6 月第一版

*

书号:155066·1-51693

版权专有 侵权必究



GB/T 31556.2-2015